

14. Výsledky:

14.1 a 14.2 PP a PVC díly

vzorek	Celkové migrace (mg/kg mod. potrav.)			HL (mg/kg mod. potrav.)	LOQ (mg/kg mod. potrav.)	Použitá metoda	Zkušební metoda	Přesnost měření (%)	Akreditace ČIA
Filtr. válec (1. st. filtrace, PP)	5,4	5,0	4,6	60	4,0	gravimetrie	SOP č. 4-13	± 15	A
Tlaková nádoba (PVC)	15,6	6,8	5,8	60	4,0	gravimetrie	SOP č. 4-13	± 15	A
vzorek	Celkové migrace (mg/dm ²)			HL (mg/dm ²)	LOQ (mg/dm ²)	Použitá metoda	Zkušební metoda	Nejistota měření (%)	Akreditace ČIA
Hrubá mřížka filtru (PP)	<4	<4	<4	10	4,0	gravimetrie	SOP č. 4-13	± 15	A
Jemná mřížka filtru (PP)	<4	<4	<4	10	4,0	gravimetrie	SOP č. 4-13	± 15	A

Pozn.:

- 1) značka < znamená menší hodnota než číslo za touto značkou uvedené
- 2) mod. potrav. = modelové potraviny

14.3 Spojovací průtočné díly v hlavové části tlakových nádob – černý polypropylen

Analyt	Obsah (mg/kg)	HL (mg/l)	Použitá metoda	Zkušební metoda	Přesnost měření (%)	Akreditace ČIA*
Chrom	0,359	20	AAS	SOP č. IV – 1	±10	A
Kadmium	<0,05	2	AAS	SOP č. IV – 1	±10	A
Olovo	<0,05	2	AAS	SOP č. IV – 1	±10	A
Rtuť	0,0156	1	AMA	SOP č. IV – 7	±10	A

Pozn.:

- 1) A=akreditovaná metoda, N=neakreditovaná metoda
- 2) HL = hygienický limit
- 3) LOQ = spodní limit stanovitelnosti
- 4) Přesnost měření je stanovena jako rozšířená nejistota s koeficientem rozšíření k = 2 pro 95% - ní interval spolehlivosti

14.4 Černé pryžové těsnicí díly

Analyt	Obsah (ml)	HL (ml)	Zkušební metoda	Akreditace ČIA*
Redukující látky	12,25	30	ČSN 621156	N